

INSTRUKCJA

**PIONOWA ZGRZEWARKA PNEUMATYCZNA**

do worków

model

**QFL – 600**



Maszyna QF ma zastosowanie do zgrzewania różnorodnych worków foliowych o szerokości nie przekraczającej 60cm. Jest napędzana pneumatycznie i elektrycznie oraz wymaga zewnętrznego kompresora. Dzięki możliwości regulacji napięcia czasu, temperatury zgrzewu, nadaje się do zgrzewania wszystkich rodzajów worków foliowych.

## I. Parametry techniczne

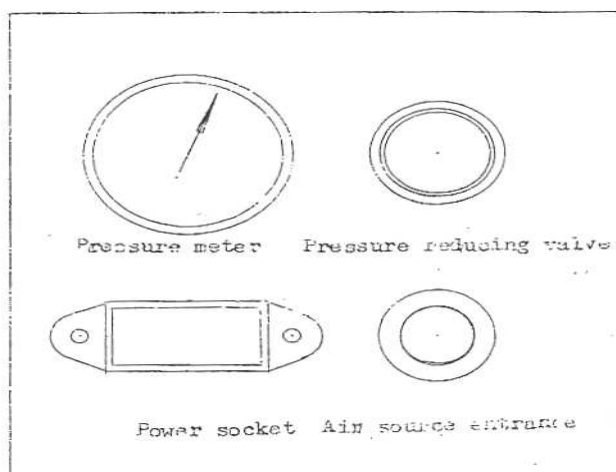
Zasilanie	-	230V, 50HZ
Moc grzałki	-	250W
Waga	-	80kg
Ciśnienie robocze	-	1,5P
Max. długość zgrzewu	-	600mm
Kąt regulacji i głowicy zgrzewu	-	20°
wymiar zewnętrzny	-	800 x 530 x 1430mm

## II. Podłączenie i przygotowanie do pracy

1. Maszyna musi być uziemiona
2. Przed rozpoczęciem pracy włączyć przycisk zasilania, podłączyć kompresor i włącznik nożny
3. Włączyć kompresor i ustawić ciśnienie robocze na 0,4~0,5Mpa
4. Ustawić czas i napięcie zgrzewu dostosowując je do grubości worków. napięcie można wybrać na 30V lub 36V. Zwykle używane jest 30V. Czas zgrzewu można regulować od 0 do 5 sek.; zazwyczaj ustawia się pomiędzy 1 a 1,5 sek. Zaraz po uruchomieniu urządzenia należy nastawić dłuższy czas, a po rozgrzaniu należy go skrócić.
5. Po wybraniu nastawienia można przeprowadzić testy na workach.
6. Nie należy wyłączać maszyny w trakcie cyklu grzewczego.
7. Jeśli zajdzie sytuacja natychmiastowego wyłączenia maszyny, użyj do tego włącznika głównego prądu.

## III. Panel sterujący

Lewy panel



- \* Pressure meter  
- ciśnieniomierz
- \* Pressure reducing  
- regulator ciśnienia
- \* Power socket  
- gniazdo zasilania
- \* Air source entrance  
- gniazdo kompresora

